



PROGRAMLANABİLİR TRİSTÖR KONTROLLÜ REDRESÖR KULLANIM KILAVUZU

Cihazı devreye almadan önce kullanma talimatını mutlaka okuyun.

CİHAZIN İLK KURULUMU

Cihazınızı koyacağınız yerin zemini düz olmalıdır. Cihazın çalışacağı ortamda rutubet, nem olmamalı, cihazın etrafında hava sirkülasyonu olacak şekilde açıklık bırakılmalıdır. Cihaz herhangi bir ısı kaynağına doğrudan maruz kalmamalıdır.



Enerji kablosunu (AC 380 V 50 Hz., NÖTR ve TOPRAKLAMA) redresörün üzerinde bulunan bağlantı klemenslerine bağlayın. Cihazda bağlantı klemensi yok ise fişini uygun prize takın. **CİHAZINIZI MUTLAKA TOPRAKLAYIN.**



Redresörün çıkış bağlantıları cihazın arka tarafındaki bakır baralardan yapılır. Kırmızı renkli bara artı kutup (+, pozitif, anot), siyah renkli bara eksi kutuptur (-, negatif, katot). Bağlantıların gevşek olmamasına dikkat edin.



Kumanda panosu redresörün üzerine monte edilmiştir. Redresöre uzak bir yerden kumanda etmek gerektiğinde kumanda panosunun bağlantı vidaları sökülerek, uzaktan kumanda kablosunun elverdiği kadar uzaklığa taşınabilir.

Redresöre ait uzaktan kumanda kablosunu kumanda panosuna takın.

PROGRAMLAMA

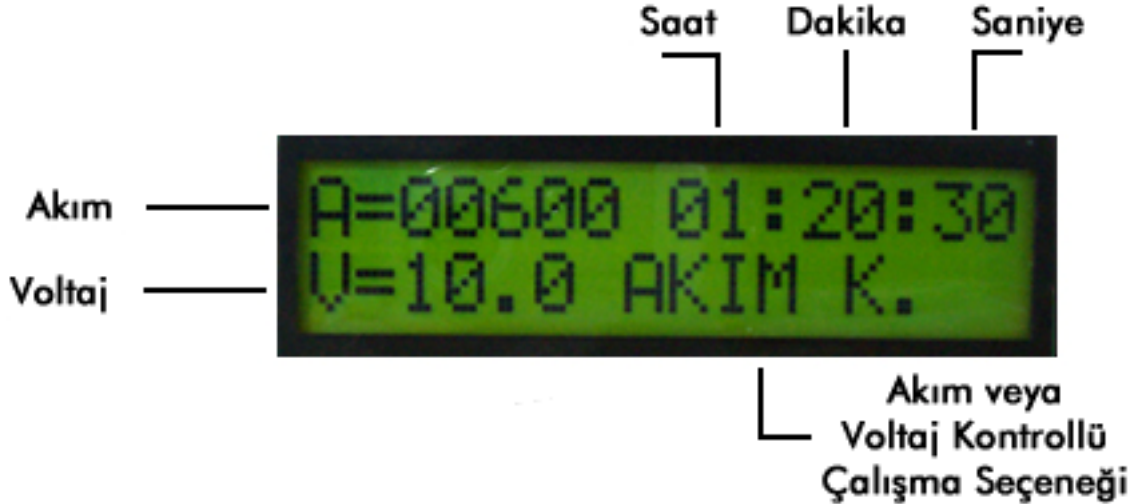
Redresörü çalıştırmadan önce çalışma değerlerinin programlanması gerekmektedir. Yapılan program sistemin hafızasında muhafaza edildiği için kapatıldığında silinmez. Dolayısıyla sistem açıldığında eğer farklı değerlerde çalışılmayacaksa yeniden programlama gerekmeyecektir.

Redresörün hafızasında 4 tane program vardır. Bunlar AKIM K. (Manuel Akım Kontrol), VOLT K. (Manuel Voltaj Kontrol), PLC A.K. (PLC Akım Kontrol) ve PLC V.K. (PLC Voltaj Kontrol)'dür. (Cihazınızı gerektiğinde PLC kontrollü kullanabilirsiniz). Programlama için SAĞ, SOL, AŞAĞI, YUKARI OK tuşları kullanılır. SAĞ veya SOL OK butonuna her basışta değer girişi kabul edecek gösterge değişir. Yanıp sönen gösterge (kursör) o sırada YUKARI ve AŞAĞI OK butonlarının değerini artırıp eksilteceği göstergedir. SOL OK butonu ile programlanacak gösterge sola doğru, SAĞ OK butonuyla sağa doğru hareket eder. Hangi gösterge yanıp sönyorsa YUKARI OK butonu o göstergenin değerini artırır. AŞAĞI OK butonu ise eksiltir.



AKIM ve VOLTAJ PROGRAMLAMA

Start verilmeden önce çalışma akımı ya da voltajı programlanmalıdır. Eğer akım kontrollü çalışacaksanız (yani akımın sabit kalmasını istiyorsanız) çalışmak istediğiniz akım değerini girin. Örneğin 600 Amper' de çalışmak istiyorsanız A=00600 yazın. Kursörü akım veya voltaj kontrollü çalışma seçeneğinin ilk hanesine getirip AKIM K. (Manuel Akım Kontrol) seçeneğini girin.



Eğer voltaj kontrollü çalışacaksanız (yani gerilimin sabit kalmasını istiyorsanız) çalışmak istediğiniz voltaj değerini girin. Örneğin 10 Volt' ta çalışmak istiyorsanız V=10.0 yazın. Kursörü LCD ekranın sağ alt köşesine getirip VOLT K. (Manuel Voltaj Kontrol) seçeneğini girin.

Gerekli ayarlamaları yaptıktan sonra, KIRMIZI/YEŞİL renkli START/STOP butonuna basın. Butonun üzerindeki KIRMIZI ışık (çalışma ışığı) YEŞİL' e dönecek ve redresör çalışmaya başlayacaktır. Redresörün sağlıklı çalışması için çıkışında yeterli yük olması gerekmektedir, yüksüz çalıştırmayın.

Çalışma durumunda çalışma voltajını veya akımını yukarı ve aşağı ok butonları ile yükseltip düşürebilirsiniz.

ÇALIŞMA SÜRESİ PROGRAMLAMA

Start verilmeden önce çalışma süresi programlanmalıdır. Çalışma süresini saat,dakika ve saniye olarak ayarlayabilirsiniz. Çalışma süresini AŞAĞI, YUKARI, SAĞ, SOL OK tuşlarını kullanarak girin. Örneğin 01:20:30 değerlerini girdiğinizde cihazınız bir saat yirmi dakika otuz saniye çalışır ve süre bitiminde otomatik olarak stop eder. Çalışma süresini maksimum 23 saat 59 dakika 59 saniyeye programlayabilirsiniz. Saat, dakika ve saniye değerleri 00:00:00 olarak girilirse cihazınız manuel olarak kapatılmadıkça çalışacaktır.

ARIZA DURUMLARI

Sistemin sağlıklı çalışabilmesi için ISI ve FAZ kontrolü donanımı mevcuttur. Isı yükselmesi halinde ekranda FAZLA ISI uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bunun nedeni cihaz sıcaklığının ayarlanan termostat derecesinin (termostat derecesi maksimum 70 °C' de olmalıdır) üzerine çıkması veya termostat ayarının düşürülmüş olmasıdır.



Fazlardan birinin kesilmesi durumunda ekranda EKSİK FAZ uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bu durumda fazlardan biri veya ikisi eksik olabilir. Fazların cihaza sağlıklı bir şekilde gelip gelmediğini kontrol edin.



Eğer fazlar ters bağlanırsa redresör çalışmaz. Ekranda TERS FAZ uyarısı görünerek ikaz eder. Bu durumda herhangi iki fazın yerini değiştirin.



CİHAZIN KADEME AYARLARININ YAPILMASI:

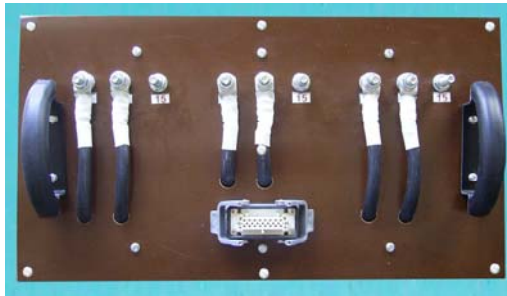
Redresörler tam kapasite de kullanıldıkları zaman verimli olan cihazlardır. Mesela; 5-6V' ta çalışılan bir banyo için 15V' luk bir redresör almak, verim ve dolayısı ile enerji kaybına sebebiyet verecektir. Kaplama voltajına yakın değerlerde redresör almak hem ekonomik, hem de daha kaliteli bir kaplama olanağı sunacaktır.

Bu doğrultuda üretilen redresörlerimiz de daha iyi bir verim almak ve enerjiden tasarruf sağlamak amacı ile kademe voltajı ekledik.

Örnek:

10V etiketli bir redresörün düşük voltaj kademesinde vereceği maksimum voltaj 7V' tur. (Cihazın etiket değerinin 1/3 oranında düşürülmesini sağlamış oluyoruz.) 5V civarlarında çalışılan bir banyo da düşük voltaj kademesi kullanılması, hem verim hemde enerji tasarrufu açısından daha uygun olacaktır.

Bağlantının nasıl yapılacağı aşağıdaki resimlerde görünmektedir.



DÜŞÜK VOLTAJ KADEMESİ



YÜKSEK VOLTAJ KADEMESİ

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Redresörün sağlıklı çalışabilmesi için akımın veya gerilimin yavaş yavaş rampa çıkış biçiminde yükseltilmesi gerekmektedir.Üst limite çıkılmasına rağmen istenen ampere erişilmemişse fark edilip aniden oksidasyondan dolayı enerji geçirmeyen baraları vurarak ani geçirgenlik sağlayıp kısa devreye yakın ani yüksek akım çekilmiş olur bu işlem diyotlara veya tristörlere patlatabilir.Bu yanlış kullanımlar garanti kapsamı dışındadır.

Bunun için şöyle yapılmalıdır;

1. Redresörünüzde akımı yavaş yavaş yükseltin.
2. Çıkış baralarını kısa devreden sakının
3. Yükseltmenize rağmen amper çekmiyorsa redresörünüzü kapatın.
4. Bakır baralarınızı temizleyin ve geçirgen olmasını sağlayın.
5. Ondan sonra yavaş yavaş yükselterek rampa çıkışını sağlayın

SERVİS TELEFONUMUZ : (+90 212) 671 18 30 pbx

FİRMAMIZI TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ.