



**YILDIRIM**  
ELEKTRİK CİHAZLARI SANAYİ TİCARET LTD.ŞTİ.



1980  
yılından bu yana  
hizmetinizdeyiz

Adres: İkitelli OSB Demirciler Sanayi Sitesi E1 Blok No:365 34670 Küçükçekmece - İSTANBUL / TÜRKİYE  
Telefon : (+90 212) 671 18 30 pbx Firma Gsm : (+90 533) 486 10 02 Faks : (+90 212) 549 18 13  
İkitelli V.D.: 960 030 3003 Ticaret Sicil No: 473198 / 420780 ISO Sicil No: 26426  
İnternet Adresimiz : [www.yildirimelektrik.com.tr](http://www.yildirimelektrik.com.tr) e.posta : [info@yildirimelektrik.com.tr](mailto:info@yildirimelektrik.com.tr)

## 9 PROGRAMLI TRİSTÖR KONTROLLÜ YAĞ SOĞUTMALI REDRESÖR KULLANIM KILAVUZU

Cihazı devreye almadan önce kullanma talimatını mutlaka okuyun.

### CİHAZIN İLK KURULUMU

Cihazınızı koyacağınız yerin zemini düz olmalıdır. Cihazın çalışacağı ortamda rutubet, nem olmamalı, cihazın etrafında hava sirkülasyonu olacak şekilde açıklık bırakılmalıdır. Cihaz herhangi bir ısı kaynağına doğrudan maruz kalmamalıdır.



Enerji kablosunu (AC 380 V 50 Hz., NÖTR ve TOPRAKLAMA) redresörün üzerinde bulunan bağlantı klemenslerine bağlayın. Cihazda bağlantı klemensi yok ise fişini uygun prize takın. **CİHAZINIZI MUTLAKA TOPRAKLAYIN.**



Redresörün çıkış bağlantıları cihazın arka tarafındaki bakır baralardan yapılır. Kırmızı renkli bara artı kutup (+, pozitif, anot), siyah renkli bara eksi kutuptur (-, negatif, katot). Bağlantıların gevşek olmamasına dikkat edin.

Yağ dolm kapağı ve yağ seviyesi kontrol çubuğu da redresörün arka kısmında bulunmaktadır.

Su soğutma sistemi cihazın çalıştığı ortam şartları göz önüne alınarak ilave edilebilir.



Kumanda panosu redresörün üzerine monte edilmiştir. Redresöre uzak bir yerden kumanda etmek gerektiğinde kumanda panosunun bağlantı vidaları sökülerek, uzaktan kumanda kablosunun elverdiği kadar uzaklığa taşınabilir.

Redresöre ait uzaktan kumanda kablosunu kumanda panosuna takın.

### PROGRAMLAMA

Redresörü çalıştırmadan önce çalışma değerlerinin programlanması gerekmektedir. Yapılan program sistemin hafızasında muhafaza edildiği için kapatıldığında silinmez. Dolayısıyla sistem açıldığında eğer farklı değerlerde çalışılmayacaksa yeniden programlama gerekmeyecektir.

Redresörün hafızasında 9 tane program vardır. Bunlar AKIM K. (Manuel Akım Kontrol), VOLT K. (Manuel Voltaj Kontrol) dür. Programlama için SAĞ, SOL, AŞAĞI, YUKARI OK tuşları kullanılır. SAĞ veya SOL OK butonuna her basışta değer girişi kabul edecek gösterge değişir. Yanıp sönen gösterge (kursör) o sırada YUKARI ve AŞAĞI OK butonlarının değerini artırıp eksilteceği göstergedir. SOL OK butonu ile programlanacak gösterge sola doğru, SAĞ OK butonuyla sağa doğru hareket eder. Hangi gösterge yanıp sönyorsa YUKARI OK butonu o göstergenin değerini artırır. AŞAĞI OK butonu ise eksiltir.



### KADEMELİ AKIM KONTROLLÜ ÇALIŞMA

Start verilmeden önce çalışma akımı/gerilim programlanmalıdır. Programlama sistemi kademeli olarak yapılmıştır. Bu programlar P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9 olarak yapılmıştır. Program sisteminizi dokuz kademe yapmak istiyorsanız bütün programlara akım/gerilim ve zaman girmeniz gerekmektedir. Her kademe istediğiniz zaman ve akım/gerilim ayarlama özelliği mevcuttur. Program göstergeleri alt bölümde görülmektedir.



**P1 Program:** P1 programına istediğiniz akım ve zaman değerini girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P2 programına geçer.



**P2 Program:** P2

programına istediğiniz akım ve

zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P3 programına geçer.



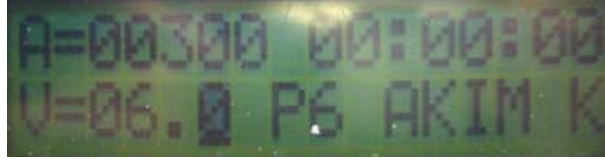
**P3 Program:** P3 Programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P4 programına geçer.



**P4 Program:** P4 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P5 programına geçer.



**P5 Program:** P5 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P6 programına geçer.



**P6 Program:** P6 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P7 programına geçer.



**P7 Program:** P7 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P8 programına geçer.



**P8 Program:** P8 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinizde o zamana kadar çalışıp P9 programına geçer.



**P9 Program:** P9 programına istediğiniz akım ve zaman girdiğinde o zamana kadar çalışıp cihaz kapanır.

Program sisteminde kaç kademeli çalışmak istiyorsanız.Bu kademelere zaman değeri girmelisiniz.Kullanmayacağınız kademelere zaman değeri olarak 00:00:00 değeri girmelisiniz.

## KADEMELİ VOLT KONTROLLÜ ÇALIŞMA

Start verilmeden önce çalışma voltajı programlanmalıdır. Programlama sistemi kademeli olarak yapılmıştır. Bu programlar P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8, P9 olarak yapılmıştır. Program sisteminizi dokuz kademe yapmak istiyorsanız bütün programlara volt ve zaman girmeniz gerekmektedir. Her kademede istediğiniz zaman ve volt ayarlama özelliği mevcuttur. Volt kontrollü ayarlama sisteminde akım kontrollü çalışma sistemiyle aynıdır. Yani Volt Kontrollü çalışırken sadece akım kontrol kısımlarını volt kontrol olarak ayarlamanız yeterlidir.

## VOLT VE AKIM KADEMELİ KONTROLLÜ ÇALIŞMA

Kademelerin bazılarının volt kontrollü, bazılarının da akım kontrollü çalışma sistemi yapabilirsiniz. Bunun için sadece istediğiniz kademedeki kontrol kısmını akım yada volt olarak ayarlamanız yeterlidir. Böyle bir sistem uygularken dikkat etmeniz gereken akım yaptığınız kademede akım değerini yazmanız, volt kademesini ayarlarken volt değerini yazmanız gerekir. Eğer akımda volt yada voltta akım yazarsanız sistem yazdığınız değerleri değil akımda iken , voltta iken volt görür.

## ÇALIŞMA SÜRESİ PROGRAMLAMA

Start verilmeden önce çalışma süresi programlanmalıdır. Çalışma süresini saat, dakika ve saniye olarak ayarlayabilirsiniz. Çalışma süresini AŞAĞI, YUKARI, SAĞ, SOL OK tuşlarını kullanarak girin. Örneğin 01:20:30 değerlerini girdiğinizde cihazınız bir saat yirmi dakika otuz saniye çalışır ve süre bitiminde otomatik olarak stop eder. Çalışma süresini maksimum 23 saat 59 dakika 59 saniyeye programlayabilirsiniz. Saat, dakika ve saniye değerleri 00:00:00 olarak girilirse cihazınız manuel olarak kapatılmadıkça çalışacaktır.

## YILDIZ – ÜÇGEN ŞALTER KULLANIMI

Eğer cihazınızda Yıldız / Üçgen bağlantı seçeneği var ise cihazın üzerinde 1-0-2 kademeli pako şalter bulunmaktadır. Şalter 1 no'lu kademeye alındığında cihaz ( 0 – ...V ) arasında çıkış gerilimi verir. Şalter 2 no'lu kademeye alındığında cihaz ( 0 – ...V ) arasında gerilim verir. Şalter ( 0 ) konumunda iken cihazdan çıkış voltajı alınamaz. Şalterin kademe konumunu, çalışmak istediğiniz voltaj aralığını belirledikten sonra ayarlamanız gerekmektedir. Bu işlem, trafonun tam kapasite ile çalışmasını sağlayıp, cihazdan yüksek verim alabilme açısından önemlidir.

## ARIZA DURUMLARI

Sistemin sağlıklı çalışabilmesi için ISI ve FAZ kontrolü donanımı mevcuttur. Isı yükselmesi halinde ekranda FAZLA ISI uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bunun nedeni cihaz sıcaklığının ayarlanan termostat derecesinin (termostat derecesi maksimum 70 °C' de olmalıdır) üzerine çıkması veya termostat ayarının düşürülmüş olmasıdır.



Fazlardan birinin kesilmesi durumunda ekranda EKSİK FAZ uyarısı çıkar ve cihazınız stop eder. Bu durumda fazlardan biri veya ikisi eksik olabilir. Fazların cihaza sağlıklı bir şekilde gelip gelmediğini kontrol edin.



Eğer fazlar ters bağlanırsa redresör çalışmaz. Ekranda TERS FAZ uyarısı görünerek ikaz eder. Bu durumda herhangi iki fazın yerini değiştirin.



## FABRİKA AYARLARI

Cihazın şönt yada max akım değerlerini değiştirmek için yapılacak işlemler şöyledir;

- **Şönt ayarı :** ( **P** ) butonunu basılı tutarak cihaza enerji veriniz. 5 sn boyunca ( **P** ) butonunu basılı durumda tutup bırakınız. Ekranda şönt ayarlama menüsü gözükecektir. Ayar değeri olarak cihazın etiket akım değerini yazınız ve ( **P** ) butonuna basınız.
- **Maksimum akım ayarı:** Yukarıdaki işlemin ardından ekrana Max Akım menüsü çıkacaktır. Ayar değeri olarak cihazın etiket akım değerini yazınız ve ( **P** ) butonuna 5 sn süre ile basınız. Bu işlemlerin ardından ekran normal çalışma moduna dönecektir.

**DİKKAT!** Ekranda herhangi bir hata uyarısı çıkarsa sorunu giderdikten sonra cihazın yeniden çalışması için, kumanda panosundaki stop butonundan enerjisini kesip 5 saniye kadar bekledikten sonra açmanız gerekmektedir.

**FİRMAMIZI TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ.**  
**SERVİS TELEFONUMUZ : (+90 212) 671 18 30 pbx**