



YILDIRIM
ELEKTRİK CİHAZLARI SANAYİ TİCARET LTD.ŞTİ.



1980
yılından bu yana
hizmetinizdeyiz

Adres: İkitelli OSB Demirciler Sanayi Sitesi E1 Blok No:365 34670 Küçükçekmece - İSTANBUL / TÜRKİYE
Telefon : (+90 212) 671 18 30 pbx Firma Gsm : (+90 533) 486 10 02 Faks : (+90 212) 549 18 13
İkitelli V.D.: 960 030 3003 Ticaret Sicil No: 473198 / 420780 İSO Sicil No: 26426
İnternet Adresimiz : www.yildirimelektrik.com.tr e.posta : info@yildirimelektrik.com.tr

Kutup Değişiricili Galvano Redresör Kullanım Kılavuzu

PROGRAMLAMA

Redresörü çalıştırmadan önce çalışma değerlerinin programlanması gerekmektedir. Yapılan program sistemin hafızasında muhafaza edildiği için cihaz kapatıldığında silinmez. Dolayısıyla sistem açıldığında eğer farklı değerlerde çalışmayacaksa yeniden programlama gerekemeyecektir.

Programlama için OK, ARTI ve EKSİ butanları kullanılır. OK butonuna her başışta diğer değer girişi kabul edecek gösterge değişir. Yanıp sönen gösterge o sırada ARTI ve EKSİ butonlarının değerini artırıp eksilteceği göstergedir. SOL OK butonu ile programlanacak gösterge sola doğru, SAĞ OK butonuyla sağa doğru hareket eder. Hangi gösterge yanıp sönüyorsa ARTI butonu o göstergenin değerini artırır. EKSİ butonu ise eksiltir. Sadece akım göstergelerinden en sağda olanı sürekli sıfırdır. Yanıp söndüğünde değeri artırıp eksiltemez. Sürekli sıfır konumunda kalır. **Ekranında değer yazılmayan kısımlar sıfır (0) konumunda bırakılmalıdır, aksi takdirde cihaz doğru çalışmamaktadır.**

AKIM ve VOLTAJ PROGRAMLAMA

Start verilmeden önce çalışma akımı ya da voltajı programlanmalıdır. Eğer akım kontrolü çalışılmayacaksa (yani akımın sabit kalması isteniyorsa) istenen akım değeri girilir. Bu durumda voltaj sabit bırakılmalıdır. Bu redresörün verebileceği maksimum voltaj anlamına gelir. Takriben 20 Volt gibi düşünülebilir. Yani voltaj skalasına 20 yazılmalıdır.

Eğer voltaj kontrollü çalışılmayacaksa (yani voltajın sabit kalması isteniyorsa) bu durumda istenen voltaj değeri girilir. Akım redresörün verebileceği maksimum değere programlanır. Bu değer akım skalasına yazabileceğiniz en büyük değerdir. Örneğin redresörünüz 5000 Amper kapasitede ise yazabileceğiniz maksimum akım değeri 4990'dır. Redresör çalışır durumdayken programlama yapmak mümkün değildir. Ama sadece voltaj kontrollü çalışma esnasında ARTI ve EKSİ butonlarıyla redresörün çalışma voltajını değiştirebilirsiniz. Bu durumda OK butonu kullanılmaz.

ÇALIŞMA SÜRESİ PRORAMLAMA

Sistem ekranının sağ alt göstergeleri çalışma süresini belirler. Maksimum 99 dakikaya programlanabilir. Redresör start verildikten sonra programlanan süre kadar çalışıp, süre bitiminde otomatik olarak durur. Eğer 99 dakika yeterli gelmeyip daha fazla süre çalışması gerekiyorsa, ya da redresör manuel olarak durdurulmak isteniyorsa süre skalasına 00 programlamanız gerekir. Bu durumda redresör manuel olarak kapatılmadıkça çalışacaktır. Çalışmayı durdurmak için start halindeyken START/STOP butonuna basmak redresörün stop etmesini sağlayacaktır.

KUTUP DEĞİŞTİRME

Redresör ilk açıldığında program göstergelerinde yer alan PI- işareti artı kutup çalışma konumunu ifade eder. Her açılışta redresör artı kutup konumundadır. Kutup değiştirmek için P butonuna basınız. Eksi kutup konumunda program göstergesinde P- işareti belirir.

ARIZA DURUMLARI

Sistemin sağlıklı çalışabilmesi için ısı ve faz kontrolü donanımı mevcuttur. Isı yükselmesi halinde program göstergelerinde TH uyarısı çıkar ve redresör devre dışı kalır. Ayrıca fazlardan birinin kesilmesi durumunda F1, F2 veya F3 uyarıları çıkar. Bu durumda fazların sisteme sağlıklı bir şekilde gelip gelmediğini kontrol ediniz.

FİRMAMIZI TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ.